## (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 13. Dezember 2001 (13.12.2001)

**PCT** 

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/94821 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: F02M 59/46, 47/00

F16K 31/00,

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ROBERT BOSCH GMBH [DE/DE]; Postfach 30 02 20, 70442 Stuttgart (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE01/02039

(22) Internationales Anmeldedatum:

30. Mai 2001 (30.05.2001)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

100 28 768.9

9. Juni 2000 (09.06.2000) DE

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHUERG, Stefan [DE/DE]; Engelbergstrasse 9, 71636 Ludwigsburg (DE). SCHAICH, Udo [DE/DE]; Theodorstrasse 39, 70469 Stuttgart (DE).

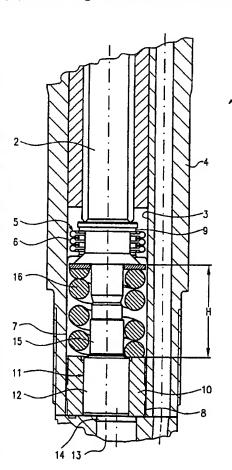
(81) Bestimmungsstaaten (national): CZ, JP, KR, US.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: VALVE FOR CONTROLLING LIQUIDS

(54) Bezeichnung: VENTIL ZUM STEUERN VON FLÜSSIGKEITEN



WO 01/94821

(57) Abstract: The invention relates to a valve for controlling liquids, comprising a piezoelectric actuator (2) disposed in an actuator bone (3). The valve is further provided with a hydraulic pressure intensifier (11) and a bellows (5). Said bellows (5) is adapted to receive the axial displacement of the piezoelectric actuator (2). The bellows (5) is firmly linked with the piezoelectric actuator (2) and also firmly linked with the actuator bore (3), thereby ensuring that the actuator module is shut off from the other zones of the valves in a fluid-tight manner.

(57) Zusammenfassung: Die vorliegende Erfindung betrifft ein Ventil zum Steuern von Flüssigkeiten, welches einen Piezoaktor (2) aufweist, der in einer Aktorbohrung (3) angeordnet ist. Weiter ist ein hydraulischer Übersetzer (11) sowie ein Balg (5) vorgesehen. Der Balg (5) ist derart ausgebildet, daß er den Axialhub des Piezoaktors (2) aufnehmen kann. Hierbei ist der Balg (5) fest mit dem Piezoaktor (2) verbunden und auch fest mit der Aktorbohrung (3) verbunden. Dies gewährleistet eine fluiddichte Abdichtung des Aktormoduls gegenüber den anderen Bereichen des Ventils.



#### Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der f\(\tilde{\text{u}}\)r \(\text{Anderungen der Anspr\(\text{u}\)checker geltenden
   \(\text{Frist}\); \(\text{Ver\text{offentlichung wird wiederholt, falls \tilde{Anderungen}}\)
   \(\text{eintreffen}\)

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

PCT/DE01/02039

- 1 -

## Ventil zum Steuern von Flüssigkeiten

#### Stand der Technik

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Ventil zum Steuern von Flüssigkeiten gemäß der Gattung des Patentanspruchs 1.

In Figur 2 ist ein Ventil zum Steuern von Flüssigkeiten gemäß dem Stand der Technik dargestellt. Das Ventil 1 umfaßt ein Gehäuse 4, in welchem eine Aktorbohrung 3 zur Aufnahme eines Piezoaktors 2 vorhanden ist. Der Piezoaktor 2 ist über einen Betätigungskolben 15 mit einem hydraulischen Übersetzer 11 verbunden. Der hydraulische Übersetzer 11 besteht aus einem ersten Kolben 12, einem zweiten Kolben 13 und einem zwischen den beiden Kolben angeordneten, mit Fluid gefüllten Druckraum 14. Zur Rückstellung des Piezoaktors 2 ist weiter eine Rückstellfeder 16 vorgesehen. Zur Abdichtung des Aktormoduls gegenüber dem hydraulischen Übersetzer sind ein O-Ring 17 sowie ein Metallbalg 5 vorgesehen. Der O-Ring 17 ist in einer ringförmigen Aussparung einer Scheibe 18 angeordnet und dichtet das Aktormodul an der Aktorbohrung 3 ab. Der Metallbalg 5 ist an seinem einen Ende mit dem Betätigungskolben 15 verbunden und mit seinem anderen Ende mit einer Innenbohrung der Scheibe 18 verbunden. Dadurch dichtet der Metallbalg 5 das Aktormodul im Bereich des Betätigungskolbens ab.

An dem aus dem Stand der Technik bekannten Ventil 1 ist jedoch nachteilig, daß der O-Ring 17 bei der Montage des Ventils an der Einführkante beschädigt werden kann. Weiter dichtet der O-Ring 17 das Aktormodul nicht hundertprozentig ab. Weiterhin kann die durch den O-Ring bereitgestellte Dichtheit nicht überprüft werden. Außerdem kann es über die Einführstrecke des O-Rings in die Aktorbohrung dazu kommen, daß sich der O-Ring verdrillt, beziehungsweise verdreht, was Undichtigkeiten nach sich ziehen kann. Auf Grund des relativ begrenzten Bauraums kann die Aktorfeder nur mit wenigen Windungen ausgeführt werden. Dies kann zur Folge haben, daß sich die Feder schief zu einer Mittelachse des Ventils stellt und somit die Krafteinleitung auf den Aktor exzentrisch erfolgt. Dadurch kann es zu einem schnellen Verschleiß des Ventils kommen.

## Vorteile der Erfindung

Das erfindungsgemäße Ventil zum Steuern von Flüssigkeiten mit den Merkmalen des Patentanspruchs 1 hat demgegenüber den Vorteil, daß es zur Abdichtung keinen O-Ring mehr benötigt. Die Abdichtung des Aktormoduls gegenüber dem hydraulischen Übersetzer wird dabei derart erreicht, daß ein Balg fest mit dem Aktor und der Aktorbohrung verbunden ist. Durch diese erfindungsgemäße Ausgestaltung können sowohl der O-Ring, als auch die Scheibe, in welcher die Nut für den O-Ring vorgesehen ist, entfallen. Somit wird die Anzahl der Bauteile verringert und das erfindungsgemäße Ventil kann einfacher und kostengünstiger hergestellt werden. Durch das Wegfallen der Scheibe wird weiter noch zusätzlicher Bauraum gewonnen, beziehungsweise das erfindungsgemäße Ventil kann kompakter aufgebaut sein. Insbesondere bei einer Verwendung des Ventils als Einspritzventil für einen Motor ist dies ein großer Vorteil, da im Motorraum das Platzangebot nur

begrenzt ist und das Ventil somit ohne Änderungen in unterschiedliche Motoren verschiedenster Hersteller eingebaut werden kann.

Um eine einfache Montage zu ermöglichen und einen möglichst variablen Einbau des Balges in das Ventil bereitzustellen, weist der Balg vorzugsweise einen hülsenartigen Fortsatz auf, welcher mit der Aktorbohrung fest verbindbar ist. Der Balg kann somit entsprechend der Länge des hülsenartigen Fortsatzes direkt an der Innenseite der Aktorbohrung entlang geführt werden und an einer beliebigen Stelle an der Aktorbohrung befestigt werden.

Um eine einfache und kostengünstige Herstellung des erfindungsgemäßen Ventils bereitzustellen, ist die Verbindung zwischen dem Balg und dem Aktor beziehungsweise die Verbindung zwischen der Aktorbohrung und dem Balg als Schweißverbindung ausgebildet. Insbesondere vorteilhaft wird hierbei die Verbindung als eine ringförmige Schweißverbindung ausgebildet. Dies ermöglicht es auch, nach dem Vorgang des Schweißens die Dichtheit zwischen Balg und Aktor einerseits, sowie zwischen Balg und Aktorbohrung andererseits zu überprüfen. Dadurch wird eine lange Lebensdauer des erfindungsgemäßen Ventils sichergestellt.

Gemäß einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltung der vorliegenden Erfindung ist der hülsenartige Fortsatz des Balgs mittels eines Preßsitzes eines Haltekörpers fest mit der Aktorbohrung verbunden. Dadurch ist der hülsenartige Fortsatz zwischen der Wand der Aktorbohrung und dem Haltekörper angeordnet. Hierbei kann der Haltekörper auch dafür vorgesehen sein, zumindest teilweise den hydraulischen Übersetzer des Ventils aufzunehmen. Aufgrund des ringförmigen Preßsitzes des Haltekörpers tritt somit eine teilweise Verformung des hülsenartigen Fortsatzes des Balgs

auf, so daß dieser abdichtend von seiner Oberseite zu seiner Unterseite an der Aktorbohrung anliegt. Gleichzeitig wird dadurch der Haltekörper im Ventil positioniert. Dadurch kann auf die Schweißstelle zwischen dem hülsenartigen Fortsatz des Balgs und der Aktorbohrung verzichtet werden.

Um einen ausreichenden Axialhub des Aktors aufzunehmen, weist der Balg vorzugsweise drei Wellen auf. Die Anzahl der Wellen kann jedoch entsprechend der benötigten Länge des Axialhubes größer oder kleiner sein.

Um eine ausreichende Lebensdauer aufzuweisen, ist der Balg vorzugsweise aus Metall hergestellt.

Um eine Schiefstellung der Rückstellungsfeder für den Aktor und eine exzentrische Krafteinleitung durch die Feder zu verhindern, weist die Rückstellfeder vorzugsweise mindestens vier Windungen auf. Die Windungen sind vorteilhaft derart ausgestaltet, daß sie an der Aktorbohrung anliegen, ohne jedoch einen großen Betrag an Reibung zu erzeugen.

#### Zeichnung

Ein Ausführungsbeispiel der vorliegenden Erfindung ist in der Zeichnung dargestellt und in der nachfolgenden Beschreibung näher erläutert. Es zeigen:

Figur 1 ein Ventil zum Steuern von Flüssigkeiten gemäß einem Ausführungsbeispiel der vorliegenden Erfindung und

Figur 2 ein Ventil zum Steuern von Flüssigkeiten gemäß dem Stand der Technik.

Beschreibung des Ausführungsbeispiels

In Figur 1 ist ein Ausführungsbeispiel eines Ventils zum Steuern von Flüssigkeiten gemäß der vorliegenden Erfindung dargestellt. Beispielsweise kann das dargestellte Ventil als Kraftstoffeinspritzventil oder als Steuerventil für ein Kraftstoffeinspritzventil verwendet werden.

Das Ventil 1 umfaßt einen Piezoaktor 2, welcher in einer in einem Gehäuse 4 des Ventils vorgesehenen Aktorbohrung 3 angeordnet ist. Der Piezoaktor 2 steht über einen einstückig ausgebildeten, abgestuften Betätigungskolben 15 mit einem hydraulischen Übersetzer 11 in Verbindung. Der hydraulische Übersetzer 11 umfaßt einen ersten Kolben 12, einen zweiten Kolben 13, der versetzt zum ersten Kolben 12 angeordnet ist, sowie einen zwischen den beiden Kolben befindlichen Druckraum 14.

Wie in Figur 1 gezeigt, ist eine Rückstellfeder 16 zur Rückstellung des Piezoaktors 2 um den Betätigungskolben 15 herum angeordnet.

Zur Abdichtung des Aktormoduls gegenüber dem Modul des hydraulischen Übersetzers ist ein Metallbalg 5 vorgesehen, welcher drei Wellen 6 sowie einen hülsenartigen Teil 7 aufweist. Das Ende des mit den Wellen 6 versehenen Teils des Metallbalgs 5 ist mit dem Kopf des Aktors 2 verschweißt, so daß eine Abdichtung durch die ringförmige Schweißverbindung 9 sichergestellt ist.

Wie weiter in Figur 1 gezeigt, ist das Ende des hülsenartigen Teils 7 des Metallbalgs 5 durch eine ringförmige Schweißverbindung 8 mit dem Inneren der Aktorbohrung 3 fluiddicht verbunden. Somit stellt der Metallbalg 5 durch die beiden Schweißverbindungen 8 und 9 eine fluiddichte Abdichtung zwischen dem Aktormodul und dem Modul des hydraulischen Übersetzers bereit. Zur Aufnahme des ersten Kolbens 12 des hydraulischen Übersetzers 11 ist in dem unteren Bereich des hülsenartigen Teils 7 ein Haltekörper 10 im Inneren des hülsenartigen Teils 7 befestigt. Die Feder 16 stützt sich mit einem Ende gegen diesen Haltekörper 10 ab.

Wenn nun der Piezoaktor 2 betätigt wird, bewegt er sich in Axialrichtung des Ventils 1 und drückt entgegen der Federkraft der Feder 16 über den Betätigungskolben 15 auf den ersten Kolben 12 des hydraulischen Übersetzers. Dabei nehmen die Wellen 6 des Metallbalgs 5 den Axialhub des Piezoaktors 2 auf. Nach Beendigung des Hubs wird der Piezoaktor 2 wieder durch die Feder 16 in seine Ausgangsposition zurückgestellt, wobei auch der Metallbalg 5 seine ursprüngliche Position wieder einnimmt.

Wie ein Vergleich zwischen dem in Figur 1 dargestellten erfindungsgemäßen Ventil und dem in Figur 2 gezeigten Ventil gemäß dem Stand der Technik zeigt, weist das erfindungsgemäße Ventil einen Bauraum für die Feder 16 von der Höhe H auf, wohingegen das Ventil gemäß dem Stand der Technik einen deutlich kleineren Bauraum für die Feder 16 mit der Höhe A aufweist, welche deutlich kleiner als die Höhe H ist. Dadurch ist es erfindungsgemäß möglich, daß die Feder 16 eine zusätzliche Windung aufweist, wodurch die Gefahr, daß sich die Feder 16 schief stellt und eine exzentrische Kräfteeinleitung auftritt, deutlich verringert wird. Da durch die Verbindung des Metallbalgs 5 mit dem Piezoaktor 2 und der Bohrung 3 für den Aktor auch die Teilezahl verringert wird, da auf den O-Ring und die Scheibe im Stand der Technik verzichtet werden kann, ist das erfindungsgemäße Ventil deutlich einfacher ausgebildet. Dadurch können auch die Herstellungskosten verringert werden.

Zusammenfassend wurde insoweit ein Ventil zum Steuern von Flüssigkeiten beschrieben, welches einen Piezoaktor 2

aufweist, der in einer Aktorbohrung 3 angeordnet ist. Weiter ist ein hydraulischer Übersetzer 11 sowie ein Balg 5 vorgesehen. Der Balg 5 ist derart ausgebildet, daß er den Axialhub des Piezoaktors 2 aufnehmen kann. Hierbei ist der Balg 5 fest mit dem Piezoaktor 2 verbunden und auch fest mit der Aktorbohrung 3 verbunden. Dies gewährleistet eine fluiddichte Abdichtung des Aktormoduls gegenüber den anderen Bereichen des Ventils.

Die vorhergehende Beschreibung des Ausführungsbeispiels gemäß der vorliegenden Erfindung dient nur zu Illustrationszwecken und nicht zum Zwecke der Beschränkung der Erfindung. Im Rahmen der Erfindung sind verschiedene Änderungen und Modifikationen möglich, ohne den Umfang der Erfindung sowie ihre Äquivalente zu verlassen.

## Ansprüche

- Ventil zum Steuern von Flüssigkeiten mit einem Piezoaktor (2), welcher in einer Aktorbohrung (3) angeordnet ist einem hydraulischen Übersetzer (11) und einem Balg (5) zur Aufnahme eines Axialhubs des Piezoaktors (2), dadurch gekennzeichnet, daß der Balg (5) fest mit dem Piezoaktor (2) und der Aktorbohrung (3) verbunden ist.
- 2. Ventil zum Steuern von Flüssigkeiten nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Balg (5) einen hülsenartigen Fortsatz (7) aufweist, welcher mit der Aktorbohrung (3) fest verbunden ist.
- 3. Ventil zum Steuern von Flüssigkeiten nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbindung zwischen dem Balg (5) und dem Piezoaktor (2) und/oder die Verbindung zwischen dem Balg (5) und der Aktorbohrung (3) als Schweißverbindung ausgebildet ist.
- 4. Ventil zum Steuern von Flüssigkeiten nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der hülsenartige Fortsatz (7) des Balg (5) über einen Preßsitz eines Haltekörpers (10) fest mit der Aktorbohrung (3) verbunden ist.

- 5. Ventil zum Steuern von Flüssigkeiten nach Anspruch 4 dadurch gekennzeichnet, daß der Haltekörper (10) zumindest teilweise den hydraulischen Übersetzer (11) aufnimmt.
- Ventil zum Steuern von Flüssigkeiten nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß der Balg
   mit drei Wellen (6) gebildet ist.
- Ventil zum Steuern von Flüssigkeiten nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß der Balg
   aus Metall hergestellt ist.
- 8. Ventil zum Steuern von Flüssigkeiten nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß eine Aktorfeder (16) mindestens vier Windungen aufweist, welche an die Aktorbohrung (3) angelegt sind.

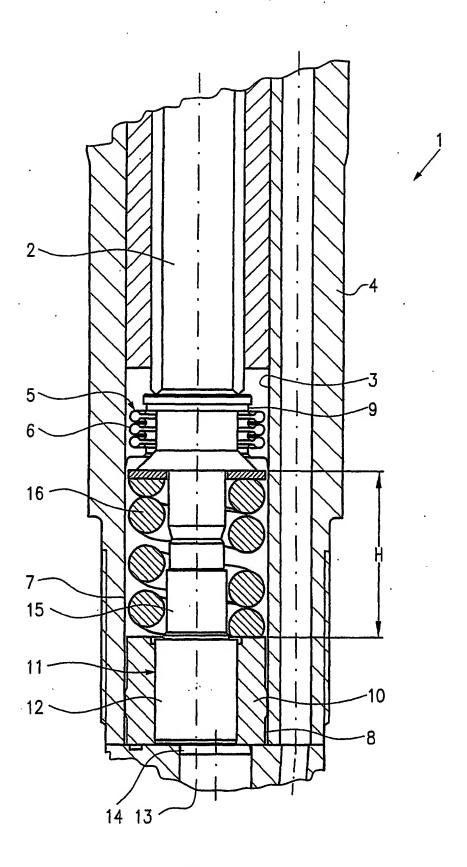


Fig.1

2/2

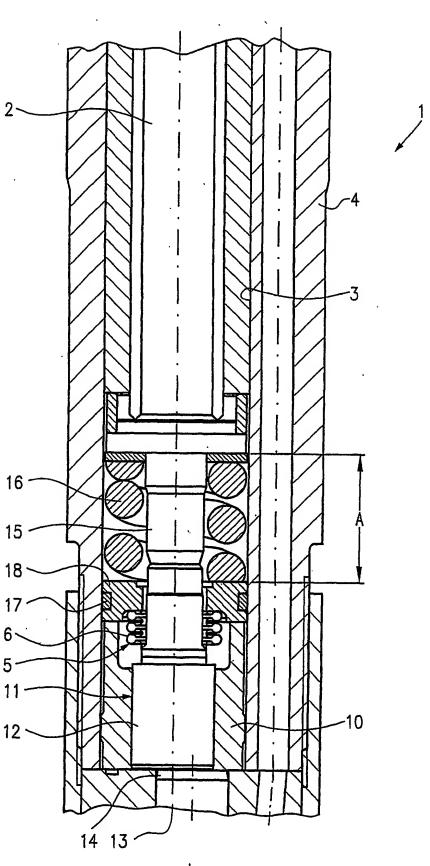


Fig.2 (Stand der Technik)

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inter nal Application No PCT/DE 01/02039

A. CLASSII IPC 7	FIGATION OF SUBJECT MATTER F16K31/00 F02M59/46 F02M47/0	0			
According to	International Patent Classification (IPC) or to both national classificat	lion and IPC			
B. FIELDS	SEARCHED				
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 F16K F02M F15B					
Documental	ion searched other than minimum documentation to the extent that su	ich documents are included. In the fields sea	arched		
EPO-In	ala base consulted during the International search (name of data bas- ternal	e and, where practical, search terms used)			
C DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
	<del></del>				
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rele	vant passages	Relevant to claim No.		
X	DE 197 44 235 A (FEV MOTORENTECH GMBH & CO 1,2 KG) 8 April 1999 (1999-04-08) column 4, line 22 - line 52; figure 2				
<b>A</b> .	DE 198 03 842 A (FEV MOTORENTECH GMBH & CO 1 KG) 19 November 1998 (1998-11-19) abstract				
A	US 4 858 439 A (SAWADA DAISAKU ET AL) 1 22 August 1989 (1989-08-22) column 5, line 30 - line 55; figure 6				
	. <del></del>				
Furt!	her documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in	n annex.		
"Special categories of cited documents: "T" later document published after the international filing date					
*A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance considered to be of particular relevance invention					
"E" earlier document but published on or after the international filling date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is clied to establish the publication date of another "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken atone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to					
citation or other special reason (as specified)  cannot be considered to involve an inventive step when the document referring to an oral disclosure, use, exhibition or document is combined with one or more other such docu-					
other means  "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed  "A" document member of the same patent family					
Date of the	actual completion of the international search	Date of mailing of the International sear	rch report		
9	October 2001	16/10/2001			
Name and	Name and mailing address of the ISA  European Patent Office, P.B. 5618 Patentiaan 2  Authorized officer				
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016 Christensen, J				

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

Inter nel Application No PCT/DE 01/02039

Patent document cited in search report	]	Publication date		Patent family member(s) -	Publication date
DE 19744235	A	08-04-1999	DE DE WO	19744235 A1 19881448 D2 9918346 A1	08-04-1999 13-04-2000 15-04-1999
DE 19803842	А	19-11-1998	DE DE JP US	29708546 U1 19803842 A1 11002350 A 6062532 A	10-09-1998 19-11-1998 06-01-1999 16-05-2000
US 4858439	A	22-08-1989	JP JP JP	1928163 C 6056162 B 63214501 A	12-05-1995 27-07-1994 07-09-1988

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Inten nales Aktenzelohen PCT/DE 01/02039

A. KLASSII IPK 7	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES F16K31/00 F02M59/46 F02M47/00	)			
Nach der Int	ernationalen Patentidassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klass	offikation und der IPK			
	RCHIERTE GEBIETE				
Recherchier IPK 7	ter Mindestprüfstoff (Klasslifikationssystem und Klasslifikationssymbol F16K F02M F15B	a)			
Recherchier	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, sow	reit diese unter die recherchierten Geblet	e fallen		
Während de	er internationalen Recherche konsuitierte etektronische Datenbank (Na	me der Datenbank und evtl. verwendete	Suchbegriffe)		
EPO-In	ternal		ı		
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN				
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommenden Telle	Betr. Anspruch Nr.		
χ .	DE 197 44 235 A (FEV MOTORENTECH ( KG) 8. April 1999 (1999-04-08) Spalte 4, Zeile 22 - Zeile 52; Ab	1,2			
A	DE 198 03 842 A (FEV MOTORENTECH KG) 19. November 1998 (1998-11-19 Zusammenfassung	1			
A	US 4 858 439 A (SAWADA DAISAKU ET AL) 22. August 1989 (1989-08-22) Spalte 5, Zeile 30 - Zeile 55; Abbildung 6		1		
	tere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu	X Siehe Anhang Patentfamilie			
"A" Veröffe aber r "E" älleres Anme	entlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem Internationalen idedatum veröffentlicht worden ist	T Spätere Veröffentlichung, die nach de oder dem Prioritätsdatum veröffentlic Anmeldung nicht kollidiert, sondem n Erfindung zugrundellegenden Prinzip Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedkam alten aufgrund dieser Veröffent	ht worden ist und mit der ur zum Verständnis des der is oder der ihr zugrundellegenden eutung; die beanspruchte Erfindung		
ander soll or ausge	der die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie eführt)	erfinderischer Tätigkeit beruhend bet "Y" Veröffentlichung von besonderer Bed kann nicht als auf erfinderischer Tätig werden, wenn die Veröffentlichung m	rachtet werden eutung: die beanspruchte Erfindung gkeit beruhend betrachtet it einer oder mehreren anderen		
*O' Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht diese Veröffentlichung für einen Fachmann nahellegend ist "P' Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeidedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist					
	Absohlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des Internationalen F	Recherchenberichts		
	9. Oktober 2001	16/10/2001			
Name und	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk	Bevollmächtigter Bediensteter			
	NL - 2280 NV HIJSWIJK Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016	Christensen, J	•		

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur seiben Patentfamilie gehören

Inten ales Aktenzeichen
PCT/DE 01/02039

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokume	nt	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 19744235	A	08-04-1999	DE DE WO	19744235 A1 19881448 D2 9918346 A1	08-04-1999 13-04-2000 15-04-1999
DE 19803842	A	19-11-1998	DE DE JP US	29708546 U1 19803842 A1 11002350 A 6062532 A	10-09-1998 19-11-1998 06-01-1999 16-05-2000
US 4858439	A	22-08-1989	JP JP JP	1928163 C 6056162 B 63214501 A	12-05-1995 27-07-1994 07-09-1988